LAVIOSA
Advanced Mineral Solutions

Specifica Tecnica

foundry@laviosa.com

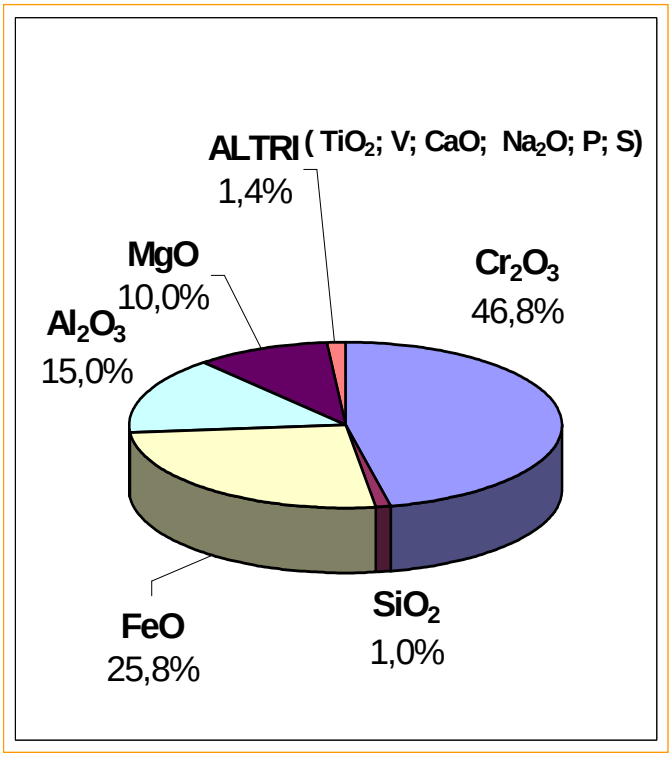
Foundry
Processo di formatura in sabbia/resina

CROMITEC®

Cromite selezionata per fonderia d'acciaio e cassetti refrattari

Si tratta di sabbia di cromite selezionata di provenienza sudafricana che grazie all'elevato punto di sinterizzazione ed all'elevata conducibilità termica trova ideale impiego nella preparazione di forme o anime per getti in acciaio o ghisa di massa elevata e ricchi di "punti caldi". La caratteristica fondamentale affinché il prodotto svolga la sua funzione è la purezza, sabbie di cromite di bassa purezza o mal lavate portano a scarso o mancato indurimento delle forme in resina ed a notevoli difetti di penetrazione e sinterizzazione sui getti, annullando di fatto i benefici che il prodotto dovrebbe portare. La sabbia di cromite LCM selezionata e lavata all'origine è sottoposta a severi controlli sia in accettazione che prima della spedizione al cliente con rilascio del certificato di analisi che ne attesta la conformità alle specifiche dichiarate.

Real specific surface Superficie specifica reale Vraie surface spécifique	**112 cm^2/g**
Theoretical specific surface Superficie specifica teorica Surface spécifique Théorique	**90 cm^2/g**
Angularity coefficient Coefficiente di angolosità Coefficient de angularité	**1,238**
Sintering point Temperatura sinterizzazione Point d'agglomération	**1750°C**
Acid Request Richiesta Acida Demande Acide	**pH3 = 9,0** **pH4 = 6,5** **pH5 = 5,9**



COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Laviosa Chimica Mineraria SpA - Italy
Laviosa Sanayi ve Ticaret Ltd Sti - Turkey
Laviosa MPC sas - France
Laviosa Trimex Industries Pvt Ltd - India

Mesh sieves Setacci Tamis à mailles	Mesh dim. Misura maglia Dim. de mailles	**Cromi*tec* 400**	**Cromi*tec* 500**	**Cromi*tec* 600**	**Cromi*tec* 700**
Possibili campi di applicazione		**Fonderia Acciaio**		**Cassetti Refrattari**	
[DIN 1171]	[mm]	**residuo %**	**residuo %**	**residuo %**	**residuo %**
4	**1,5**	_	_	_	_
6	**1**	_	_	_	_
10	**0,6**	**0,99**	**2,00**	**1,10**	_
16	**0,4**	**30,6**	**16,30**	**10,30**	**0,10**
20	**0,3**	**45,23**	**25,10**	**19,00**	**7,80**
30	**0,2**	**16,93**	**32,90**	**31,00**	**40,30**
40	**0,15**	**5,33**	**15,90**	**21,00**	**27,30**
60	**0,1**	**0,48**	**6,30**	**11,60**	**15,90**
80	**0,075**	**0,28**	**1,20**	**4,50**	**6,70**
100	**0,06**	**0,11**	**0,14**	**0,90**	**1,30**
Fondo		**0**	**0,16**	**0,60**	**0,60**
Indici di Finezza (DIN)		**42**	**53**	**64**	**74**
Range (DIN)		**40/45**	**50/55**	**60/65**	**70/75**

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.