

AGB P1

Bentonite attivata in polvere

Caratteristiche chimico-fisiche

Umidità	%	10 - 13
Limite di liquidità	%	> 500
Colore (Hunterlab)		L=> 85
Residuo su 75 micron	%	5-10
Rigonfiamento	ml/2g	25-28

Analisi chimica (tipica)	(%)
SiO ₂	59,42
Al ₂ O ₃	21,42
TiO ₂	0,19
Fe ₂ O ₃	2,26
MnO	0,01
P ₂ O ₅	0,02
MgO	3,53
CaO	1,03
K ₂ O	0,87
Na ₂ O	4,62
Perdita a 950°C	6,73

Analisi mineralogica	(%)
Montmorillonite - Smectite	98-99

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi in carta da 25 Kg.



Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Laviosa Chimica Mineraria SpA - Italy
Laviosa Sanayi ve Ticaret Ltd Sti - Turkey
Laviosa MPC sas - France
Laviosa Trimex Industries Pvt Ltd - India