

SPHEROBENT® STANDARD SPHEROBENT® SUPER Bentoniti sodico-attivate granulate

Descrizione

Le bentoniti sodico-attivate granulate **Spherobent®** sono ottenute da un processo di riagglomerazione dei prodotti in polvere. Questo processo, oltre a consentire di ottenere prodotti esenti da polvere, ne aumenta notevolmente il potere disperdente e le proprietà colloidali, aumentandone il rendimento in chiarifica.

Questa linea risulta caratterizzate da:

- quasi completa assenza di polvere
- elevatissima azione deproteinizzante
- facile dispersione
- basso contenuto di inerti
- volumi di deposito ridotti al minimo
- assenza di rilascio di odori e sapori estranei ai vini

L'alta qualità delle bentoniti impiegate assicura la completa deproteinizzazione e stabilizzazione proteica.

Spherobent® può essere usato su tutti i tipi di mosti e vini.

Spherobent® Super, dato l'elevato potere deproteinizzante, è efficace anche se impiegato in microdosi. E' caratterizzato inoltre dall'alto potere riducente nei confronti della riboflavina

Modalità d'uso

- Disperdere **Spherobent®** in acqua fredda (rapporto 1:10) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
- Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa)
- Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare

Dosi di impiego

Spherobent® Standard: da 40 a 80 g/hl

Spherobent® Super: da 20 a 50 g/hl

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da Kg. 25 e big bag

		Spherobent® Standard	Spherobent® Super
Caratteristiche			
Montmorillonite	[%]	80	90
Rigonfiamento in H ₂ O	[ml/2g]	25-27	28-30
Umidità	[%]	10 - 12	
Granulometria	[mm]	0,5 - 1,7	
Potere deproteinizzante e (Codex)	[%]	65	73

		Spherobent® Standard	Spherobent® Super
Analisi chimica (tipica) [%]			
SiO ₂		71,02	56,83
Al ₂ O ₃		13,58	19,32
TiO ₂		0,24	0,79
Fe ₂ O ₃		1,89	4,77
P ₂ O ₅		0,05	0,25
MnO		0,04	0,04
MgO		2,20	4,22
CaO		1,94	2,83
K ₂ O		2,53	0,71
Na ₂ O		2,50	3,34
Perdita alla calcinazione		4,01	6,90
Metalli solubili			
Piombo	[ppm]	1	1
Ferro	[ppm]	200	100
Sodio	[%]	2,0	2,0
Calcio	[%]	0,7	1,0
Arsenico	[ppm]	0,4	0,5
Altri metalli pesanti	[ppm]	10 max	10 max

Rev 1 emissione maggio 2010

PRODOTTO PER USO ENOLOGICO

I prodotti della Laviosa Chimica Mineraria Spa sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità secondo i requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 – Sostanze per uso enologico), comunitaria conformità al codex oenologique (Res. Oeno 11/2003, modificata da Res. Oeno 441/2011)

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.