

ENOBENT[®] MICRO

Bentonite attivata in polvere (micronizzata) a microdose di impiego

Descrizione

La bentonite sodico-attivata **Enobent[®] Micro** viene ottenuta da una materia prima purissima e particolarmente selezionata, e subisce un ulteriore processo di attivazione che ne esalta le naturali performance., ne aumenta notevolmente il potere disperdente e le proprietà colloidali, aumentandone il rendimento in chiarifica.

Enobent[®] Micro risulta caratterizzato da:

- elevatissima azione deproteinizzante
- bassissime dosi di impiego (e correlati ridottissimi volumi di deposito)
- facile dispersione
- bassissimo contenuto di inerti
- assenza di rilascio di odori e sapori estranei ai vini

L'alta qualità delle bentoniti impiegate assicura la completa deproteinizzazione e stabilizzazione proteica.

Enobent[®] Micro può essere usato su tutti i tipi di mosti e vini, in particolare per vini di particolare pregio e di difficile stabilizzazione, o che possono risentire di interventi troppo "aggressivi".

Enobent[®] Micro, dato l'elevatissimo potere deproteinizzante, è particolarmente adatto per l'impiego in microdosi.

Modalità d'uso

1. Disperdere **Enobent[®] Micro** in acqua fredda (rapporto 1:15) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
2. Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa)
3. Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare

Dosi di impiego

Enobent[®] Micro: da 10 a 40 g/hl

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da Kg. 25

		Enobent[®] Micro
Caratteristiche		
Montmorillonite	[%]	90
Rigonfiamento in H ₂ O	[ml/2g]	35-37
Umidità	[%]	10 - 12
Granulometria	[µm]	45
Potere deproteinizzante (metodo CODEX)	[%]	90

		Enobent[®] Micro
Analisi chimica (tipica)		
SiO ₂	[%]	57,52
Al ₂ O ₃		21,22
TiO ₂		0,28
Fe ₂ O ₃		3,50
P ₂ O ₅		0,04
MnO		0,09
MgO		4,97
CaO		1,63
K ₂ O		0,17
Na ₂ O		3,10
Perdita alla calcinazione		7,48
Metalli solubili		
Piombo	[ppm]	6 max
Ferro	[%]	0,2 max
Sodio	[%]	1,5 max
Calcio	[%]	2,5 max
Arsenico	[ppm]	1,5 max
Altri metalli pesanti	[ppm]	10 max

Rev 1 emissione maggio 2014

PRODOTTO PER USO ENOLOGICO

I prodotti della Laviosa Chimica Mineraria Spa sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità secondo i requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 – Sostanze per uso enologico), comunitaria conformità al codex oenologique (Res. Oeno 11/2003, modificata da Res. Oeno 441/2011)

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.