

SPHEROBENT SUPER

Bentoniti sodico-attivate granulate

Descrizione

Le bentoniti sodico-attivate granulate **Spherobent Super** sono ottenute da un processo di riagglomerazione dei prodotti in polvere. Questo processo, oltre a consentire di ottenere prodotti esenti da polvere, ne aumenta notevolmente il potere disperdente e le proprietà colloidali, aumentandone il rendimento in chiarifica.

Spherobent Super è caratterizzato da:

- quasi completa assenza di polvere
- elevatissima azione deproteinizzante
- facile dispersione
- basso contenuto di inerti
- volumi di deposito ridotti al minimo
- assenza di rilascio di odori e sapori estranei ai vini

L'alta qualità delle bentoniti impiegate assicura la completa deproteinizzazione e stabilizzazione proteica.

Spherobent Super può essere usato su tutti i tipi di mosti e vini.

Spherobent Super, dato l'elevato potere deproteinizzante, è efficace anche se impiegato in microdosi. È caratterizzato inoltre dall'alto potere riducente nei confronti della riboflavina.

Modalità d'uso

1. Disperdere **Spherobent Super** in acqua fredda (rapporto 1:10) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
2. Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa)
3. Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare

Dosi di impiego

Spherobent Super: da 20 a 50 g/hl

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da Kg. 25 e big bag.

		Spherobent Super
Caratteristiche chimico-fisiche (valori tipici):		
Umidità	[%]	8 - 12
Rigonfiamento	[ml/2g]	28 - 30
Granulometria	[mm]	0,15 - 2,0 (granuli)
Potere deproteinizzante (Metodo Codex)	[%]	70 - 75
Analisi chimica (tipica)		[%]
Na ₂ O		3,34
MgO		4,22
Al ₂ O ₃		19,32
SiO ₂		56,83
P ₂ O ₅		0,25
K ₂ O		0,71
CaO		2,83
TiO ₂		0,79
MnO		0,04
Fe ₂ O ₃		4,77
LOI		6,90
Metalli solubili (International Oenological Codex):		
Piombo	[ppm]	< 5
Ferro	[ppm]	< 600
Sodio	[%]	< 3,5
Calcio e Magnesio	[meq/100g]	< 100
Arsenico	[ppm]	< 2
Mercurio	[ppm]	< 0,1

Rev00 Ottobre 2022

PRODOTTO PER USO ENOLOGICO

I prodotti della Laviosa Chimica Mineraria Spa sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità in conformità ai requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 - Sostanze per uso enologico), comunitaria (REG.UE 2019/934) e internazionali (International Oenological Codex).

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.

