

# ENOBENT® STANDARD ENOBENT® SUPER Bentonite attivata in polvere

### Descrizione

La bentoniti sodico-attivate in polvere **Enobent®** sono caratterizzate da:

- elevata azione deproteinizzante
- facile dispersione
- basso contenuto di inerti
- volumi di deposito ridotti al minimo
- assenza di rilascio di odori e sapori estranei ai vini

L'alta qualità delle bentoniti impiegate assicura la completa deproteinizzazione e stabilizzazione proteica.

**Enobent® Super** è caratterizzato inoltre dall'alto potere riducente nei confronti della riboflavina.

### Applicazioni

**Enobent®** può essere usato su tutti i tipi di mosti e di vini

**Enobent® Super** è particolarmente studiato per l'impiego in impianti di flottazione.

### Modalità d'uso

1. Disperdere **Enobent®** in acqua fredda (rapporto 1:10) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
2. Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa).
3. Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare.

### Dosi di impiego

**Enobent® Standard:** da 40 a 100 g/hl

**Enobent® Super:** da 30 a 90 g/hl

### Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da 25 Kg.

		Enobent® Standard	Enobent® Super
<b>Caratteristiche chimico-fisiche (valori tipici):</b>			
Montmorillonite	[%]	80	90
Rigonfiamento H <sub>2</sub> O	in [ml/2g]	25-27	28-30
Umidità	[%]	8 - 12	
Residuo su 75 µm	[%]	8-10	
Potere deproteinizzante (metodo CODEX)	[%]	55	75

		Enobent® Standard	Enobent® Super
<b>Analisi chimica (tipica) [%]</b>			
SiO <sub>2</sub>		71,0	56,8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		13,6	19,3
TiO <sub>2</sub>		0,2	0,8
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		1,9	4,8
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		0,1	0,2
MnO		0,1	0,1
MgO		2,2	4,2
CaO		1,9	2,8
K <sub>2</sub> O		2,5	0,7
Na <sub>2</sub> O		2,5	3,3
Perdita alla calcinazione		4,0	6,9
<b>Metalli solubili (secondo CODEX):</b>			
Piombo	[ppm]	1	1
Ferro	[ppm]	200	100
Sodio	[gr/kg]	2,0	2,0
Calcio+Magnesi o	[meq/100 g]	0,7	1,0
Arsenico	[ppm]	0,4	0,5
Altri metalli pesanti	[ppm]	10 max	10 max

Rev3 Gennaio 2020

### PRODOTTO PER USO ENOLOGICO

I prodotti della Laviosa Chimica Mineraria Spa sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità secondo i requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 – Sostanze per uso enologico), comunitaria conformità al codex oenologique (Res. Oeno 11/2003, modificata da Res. Oeno 441/2011)

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.