

ENOBENT® UF

Bentonite sodico-calcica purificata per ultrafiltrazione

Descrizione

Enobent® UF è una bentonite sodico-calcica macinata estremamente fine indicata soprattutto per l'industria dei produttori di succhi di frutta e per uso negli impianti di ultrafiltrazione.

Enobent® UF è fatto con bentonite purificata, è un materiale poco abrasivo che protegge dal danneggiamento le membrane e le pompe nel processo di ultrafiltrazione.

Enobent® UF ha un'alta capacità chiarificante e può essere utilizzato per rimuovere la torbidità causata dalle proteine e dalle sostanze colloidali.

Vantaggi specifici

I vantaggi di **Enobent® UF** sono:

- Basso contenuto di materiali inerte
- Buona azione deproteinizzante
- Basso contenuto di metalli pesanti
- Volume di deposito ridotto al minimo

Modalità d'uso

Disperdere la bentonite **Enobent® UF** in acqua fredda (rapporto 1:10 o 1:15) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.

Poiché è una bentonite sodico-calcica il rigonfiamento sarà molto contenuto.

Dosi di impiego

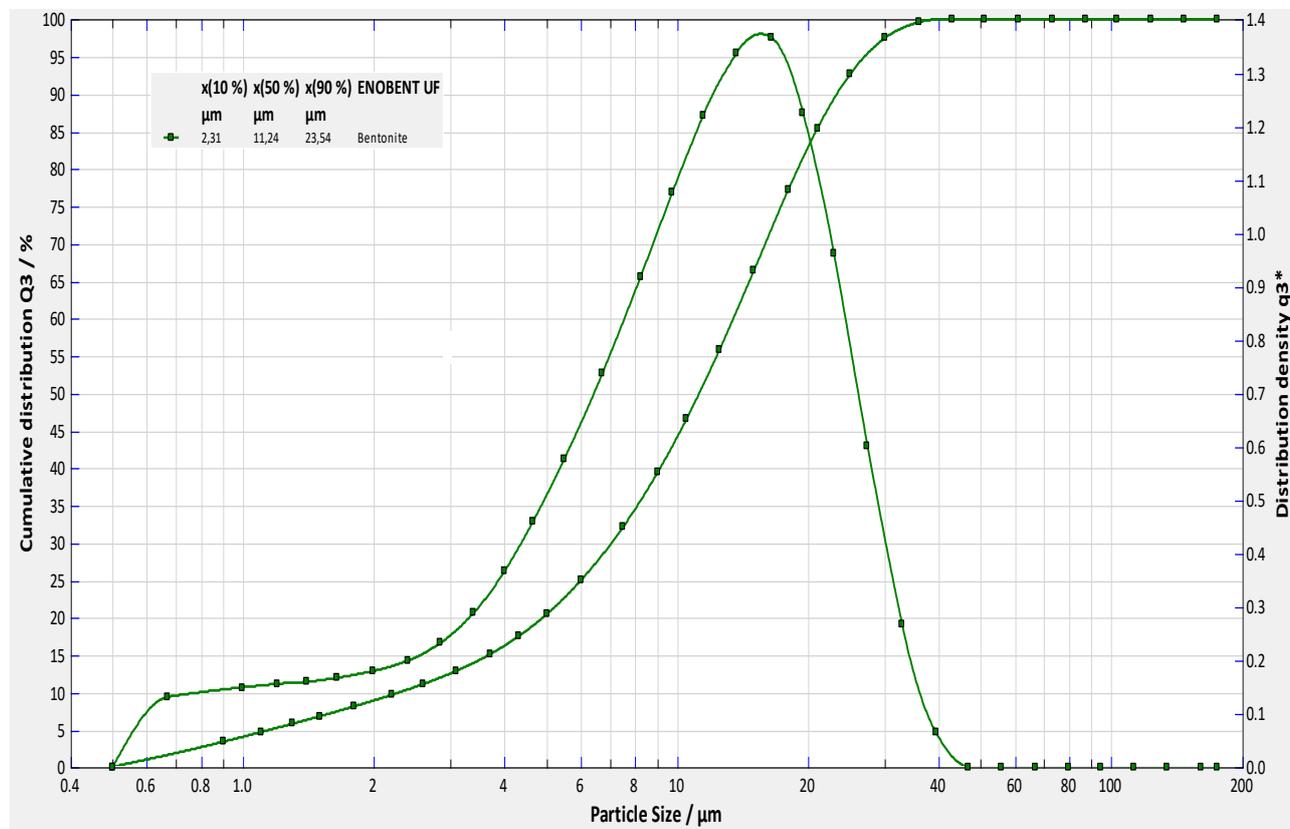
Dosi medie **Enobent® UF**: da 50 a 150 g/hl. Si consiglia di effettuare dei test preliminari di laboratorio allo scopo di definire il dosaggio più adatto alla stabilizzazione di ogni vino.

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da 15 kg e big bags.

		Enobent® UF
Caratteristiche chimico-fisiche (valori tipici):		
Aspetto	Polvere bianca (Hunterlab L 85-90)	
Umidità	[%]	8 - 12
Densità apparente	[g/mL]	0,7 – 0,8
pH (sospensione 5% wt - Metodo Codex)		9,5
Residuo a secco su 45 micron	[%]	max 0,3
Potere deproteinizzante (Metodo Codex)	[%]	45
Valori tipici di metalli solubili in acido tartarico 1% (German Wine Law):		
Pb	[ppm]	3,1
As	[ppm]	0,5
Na	[g/100g]	0,56
Ca	[g/100g]	0,7
Mg	[g/100g]	0,12
Fe	[g/100g]	0,01
Analisi chimica (tipica)		[%]
Na ₂ O		1,22
MgO		2,34
Al ₂ O ₃		24,87
SiO ₂		60,55
P ₂ O ₅		0,04
K ₂ O		1,45
CaO		1,55
TiO ₂		0,25
MnO		0,01
Fe ₂ O ₃		2,73
LOI		6,67

Distribuzione granulometrica tipica



Residuo 15 micron = 33,62
 Residuo 25 micron = 7,35
 Residuo 35 micron = 0,84
 Residuo 40 micron = 0,21
 Residuo 45 micron = 0,00
 Residuo 53 micron = 0,00
 Residuo 75 micron = 0,00

Rev05 Ottobre 2022

PRODOTTO PER USO ENOLOGICO

I prodotti della Laviosa Chimica Mineraria Spa sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità in conformità ai requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 – Sostanze per uso enologico), comunitaria (REG.UE 2019/934) e internazionali (International Oenological Codex).

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.

