

ENOBENT® MICRO

Bentonite attivata in polvere (micronizzata) a microdosi di impiego

Descrizione

La bentonite sodico-attivata **Enobent® Micro** viene ottenuta da una materia prima purissima e particolarmente selezionata, e subisce un ulteriore processo di attivazione che ne esalta le naturali performance., ne aumenta notevolmente il potere disperdente e le proprietà colloidali, aumentandone il rendimento in chiarifica.

Enobent® Micro risulta caratterizzato da:

- elevatissima azione deproteinizzante
- bassissime dosi di impiego (e correlati ridottissimi volumi di deposito)
- facile dispersione
- bassissimo contenuto di inerti
- assenza di rilascio di odori e sapori estranei ai vini

L'alta qualità delle bentoniti impiegate assicura la completa deproteinizzazione e stabilizzazione proteica.

Enobent® Micro può essere usato su tutti i tipi di mosti e vini, in particolare per vini di particolare pregio e di difficile stabilizzazione, o che possono risentire di interventi troppo "aggressivi".

Enobent® Micro, dato l'elevatissimo potere deproteinizzante, è particolarmente adatto per l'impiego in microdosi.

Modalità d'uso

1. Disperdere **Enobent® Micro** in acqua fredda (rapporto 1:15) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
2. Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa)
3. Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare

Dosi di impiego

Enobent® Micro: da 10 a 40 g/hl

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da Kg. 25

		Enobent® Micro
Caratteristiche chimico-fisiche (valori tipici):		
Rigonfiamento in H ₂ O	[ml/2g]	max 40
Umidità	[%]	10 - 12
Granulometria, residuo su 45 µm	[%]	max 3
Potere deproteinizzante (metodo CODEX)	[%]	70
Analisi chimica (tipica)		[%]
SiO ₂		60,63
Al ₂ O ₃		22,59
TiO ₂		0,22
Fe ₂ O ₃		2,48
P ₂ O ₅		0,04
MnO		0,02
MgO		2,63
CaO		1,52
K ₂ O		1,19
Na ₂ O		2,53
LOI		6,15
Metalli solubili		
Piombo	[ppm]	5,0 max
Ferro	[ppm]	600 max
Sodio	[%]	3,5 max
Calcio e Magnesio	[meq/100g]	100 max
Arsenico	[ppm]	2 max
Altri metalli pesanti	[ppm]	10 max

Rev03 Ottobre 2022

PRODOTTO PER USO ENOLOGICO

I prodotti della Laviosa Chimica Mineraria Spa sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità in conformità ai requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 – Sostanze per uso enologico), comunitaria (REG.UE 2019/934) e internazionali (International Oenological Codex).

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.

