

ENOBENT® K UF

Bentonite di potassio purificata per ultrafiltrazione

Descrizione

Enobent® K UF è una bentonite potassica macinata estremamente fine indicata soprattutto per l'industria dei produttori di succhi di frutta e per uso negli impianti di ultrafiltrazione.

Enobent® K UF è fatto con bentonite purificata, è un materiale poco abrasivo che protegge dal danneggiamento le membrane e le pompe nel processo di ultrafiltrazione.

Enobent® K UF ha un'alta capacità chiarificante e può essere utilizzato per rimuovere la torbidità causata dalle proteine e dalle sostanze colloidali.

Vantaggi specifici

I vantaggi di **Enobent® K UF** sono:

- Basso contenuto di materiali inerti: protegge le membrane e le pompe del processo di ultrafiltrazione da abrasioni e danni
- Buona azione deproteinizzante
- Basso contenuto di metalli pesanti
- Volume di deposito ridotto al minimo

Modalità d'uso

1. Disperdere **Enobent® K UF** in acqua fredda (rapporto 1:10) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
2. Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 8 a 12 ore circa).
3. Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare.

Dosi di impiego

Dosi medie **Enobent® K UF**: da 50 a 150 g/hl.

Si consiglia di effettuare dei test preliminari di laboratorio allo scopo di definire il dosaggio più adatto alla stabilizzazione di ogni vino.

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da 15 kg.

		Enobent® K UF
Caratteristiche chimico-fisiche (valori tipici):		
Aspetto		Polvere bianca (Hunterlab L 85-90)
Umidità	[%]	8 - 12
Densità apparente	[g/ml]	0,7-0,8
Granulometria (residuo secco su 45 micron)	[%]	max 0,3
Residuo ad umido su 45 micron	[%]	max 0,1

Valori tipici dei metalli solubili in acido tartarico 1% (in accordo con German Wine Law):		
Pb	[mg/kg]	0,90
As	[mg/kg]	0,40
Na	[%]	0,14
Ca	[%]	0,39
Mg	[%]	0,08
Fe	[%]	0,02

Rev05 Ottobre 2022