

Foundry

Green moulding sand process / Resin - Sand casting process

## SILICA SAND

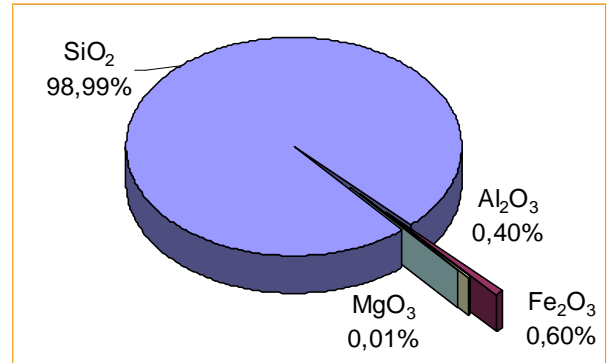
### Silica sand for green molding and resin - sand casting process

LCM Silica sands is particularly indicated for application on cores and moulds for castings in cast iron, steel and non ferrous metals.

Typical analysis – Analisi tipica – Analyse typique

Mesh sieves Setacci Tamis à mailles	Mesh dim. Misura maglia Dim. de mailles	<i>Silica sand Es30</i>	<i>Silica sand Es40</i>	<i>Silica sand Es50</i>	<i>Silica sand Es 55</i>	<i>Silica sand Es 60</i>	<i>Silica sand Es 100</i>
[DIN 1171]	[mm]	residuo %	residuo %	residuo %	residuo %	residuo %	residuo %
4	1,5	-	-	-	-	-	-
6	1	-	-	-	-	-	-
10	0,6	14,35	1,70	1,16	0,06	0,03	-
16	0,4	70,67	43,12	8,73	1,87	0,60	0,04
20	0,3	13,38	40,37	44,62	15,74	5,05	0,05
30	0,2	1,60	11,74	33,95	56,3	53,37	0,83
40	0,15	0,00	2,68	7,76	25,04	37,00	21,71
60	0,1	0,00	0,14	3	0,84	3,75	67,91
80	0,075	0,00	0,00	0,68	0,06	0,11	7,71
100	0,06	0,00	0,00	0,1	0,00	0,04	1,36
Fondo		0,00	0,00	0,00	0,00	0,05	0,39
Range (DIN)		28-32	38-42	41-49	52-57	62	>90
Indici di finezza (DIN)		30	38,36	45,71	55,20	60,52	100,17

Carbonates Carbonati Carbonates	absent assenti absent
Bulk density Peso specifico apparente Poids spécifique théorique	1,5 kg/l
Angularity coefficient Coefficiente di angolosità Coefficient de angularité	1,3
Sintering point Temperatura sinterizzazione Point d'agglomération	1500°C
Moisture Umidità Humidité	0,1 max



Analisi mineralogica tipica Quarzo 99,5%  
 Analyse minéralogique typique Quartz “  
 Mineralogical analysis (typical) Quartz “