

**Foundry
Processo di formatura a verde**

PREMIX[®]

Varie miscele di bentonite e nero minerale per diverse tipologie d'impianto e dimensioni dei getti

Le aggiuntive di vari prodotti (talvolta in piccole quantita') in una terra di fonderia hanno sempre creato ai fonditori dei problemi che sono stati finora considerati di difficile soluzione. Infatti ogni aggiunta comporta un certo tempo, e di conseguenza, l'aumento dei tempi di lavorazione proporzionalmente al numero dei prodotti da immettere nella terra. Inoltre ogni addizione consiste in un dosaggio, a peso o a volume, con un inevitabile errore, piu' o meno grande, che viene effettuato per ogni singola operazione e quindi una somma di errori che sara' piu' grande quanto piu' numerosi saranno i prodotti e piu' basse le percentuali di aggiunte di volta in volta considerate. Altro problema per fonderia è lo stoccaggio dei materiali dato che non è sempre possibile avere dei magazzini capaci in cui sistemare notevoli quantita' di materiali diversi. Le miscele pronte di Nero minerale e Bentonite -PREMIX - possono contenere anche speciali additivi a richiesta del cliente per conferire alla terra speciali proprietà. Il successo del Premix e' dovuto anche alla possibilita' di poter immagazzinare il nero minerale sfuso senza pericoli di autocombustione. Queste miscele vengono prodotte nelle proporzioni corrispondenti alle percentuali di Nero e Bentonite che il cliente desidera aggiungere la terra.

STANDARD PREMIX		Premix 25N/75B	Premix 30N/70B	Premix 35N/65B	Premix 40N/60B
Moisture Umidita' (sul prodotto tal quale) Humidité	[%]	9-12	9-12	9-12	9-12
Volatile substances Sostanze volatili (base secca) Résidu volatil	[%]	13-16	14,5-17,5	16-19	17,5-20,5
Ashes Ceneri (base secca) Cendres	[%]	69-73	67-71	60,5-64,5	56,5-60,5
Fixed carbon Carbonio fisso Carbone fix	[%]	11-17	14-20	17-23	19-26
Lustrous carbon Carbonio brillante (base secca) Carbon brillant	[%]	2-3	2,5-3,5	3-4	3,5-4,5
Coesion Coesioni Coésion	sabbia LA 32 - compatibilità 65% - premix (su base 7% bentonite)				
Green compr. Strenght Resistenza alla compr. Verde Resistance compression	[g/cm ²]	>1200	>1200	>1200	>1200

Wet Tensile Strenght Resistenza allo strato umido Resistance à Haute Humidité	[g/cm ²]	>45	>45	>45	>45
STANDARD PREMIX		Premix 50N/50B	Premix 60N/40B	Premix 70N/40B	Premix 80N/20B
Moisture Umidita' (sul prodotto tal quale) Humidité	[%]	9-12	5-9	5-9	5-9
Volatile substances Sostanze volatili (base secca) Résidu volatil	[%]	20,5-23,5	23,5-26,5	26,5- 29,5	29,5-32,5
Ashes Ceneri (base secca) Cendres	[%]	48-52	40-42	31-35	23-27
Fixed carbon Carbonio fisso Carbone fix	[%]	25-31	30-36	36-42	41-47
Lustrous carbon Carbonio brillante (base secca) Carbon brillant	[%]	4,5-5,5	5,5-6,5	6,5-7,5	7,5-8,5
Coesion Coesioni Coésion	sabbia LA 32 - compattabilità 65% - premix (su base 7% bentonite)				
Green compr. Strenght Resistenza alla compr. Verde Resistance compression	[g/cm ²]	>1200	-	-	-
Wet Tensile Strenght Resistenza allo strato umido Resistance à Haute Humidité	[g/cm ²]	>45	-	-	-



LEGEND

1st numb.: % coal dust
2nd numb.: % of bentonite



LEGENDA

1^ cifra: % di nero utilizzato
2^ cifra: % di bentonite



LEGEND

1er num.: % de noir
2eme num.: % de bentonite

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.