

DELLITE® LVF

Dellite® LVF è una nanoclay derivante da una montmorillonite naturale altamente purificata. Dellite® LVF è un additivo per polimeri, usato per migliorare alcune proprietà fisiche, termiche e meccaniche della matrice polimerica.

Applicazione

- Poliolefine
- Poliesteri
- Polistirene
- Etilene Vinil Acetato
- Poliammidi
- Resine epossidiche e acriliche
- Gomme ed elastomeri
- (...)

Vantaggi della Dellite® LVF in Sistemi Polimerici

- Barriera a Ossigeno, CO₂ e vapore d'acqua
- Stabilità termica
- Durezza
- Riduzione del punto di frattura allo stato fuso
- Resistenza a solventi e prodotti chimici
- Diminuzione di peso
- Diminuzione della fibra di vetro
- Controllo reologico
- Trasmissione UV
- Ritardante di fiamma e antigocciolamento

Dati fisici e chimici

		DELLITE® LVF
Colore		bianco
Umidità	[%]	4-8
Perdita alla calcinazione	[peso %]	4-6
Granulometria (a secco)	[µm]	7-9 (medio)
Granulometria dopo la dispersione	[nm]	1x500 (medio)
Capacità di scambio cationico	[meq/100g]	105
Peso specifico	[g/cm ³]	2,2
Densità apparente	[g/cm ³]	0,65

Incorporazione

• Sistemi termoplastici

L'incorporazione di Dellite® LVF all'interno di un sistema termoplastico può variare a seconda del tipo di applicazione come segue:

- a) Aggiungendo fino al 50% di **Dellite® LVF** in un masterbatch e diluendo il master nel compound finale.
- b) Aggiungendo direttamente la Dellite® LVF nel compound.

- **Sistemi termoindurenti**

L'incorporazione di Dellite® LVF in un sistema termoindurente può essere realizzata con i metodi seguenti:

- a) Miscelando la quantità desiderata di Dellite® con la resina ed aggiungendo successivamente l'agente reticolante e gli altri additivi.
- b) Miscelando la quantità desiderata di Dellite® con l'agente reticolante ed aggiungendo successivamente la resina e gli altri additivi.
- c) La resina, l'agente reticolante e gli altri additivi sono miscelati, quindi la Dellite® LVF viene aggiunta successivamente.

Dosaggio

I quantitativi tipicamente usati sono dell'ordine di 1-5% (riferimento al peso totale del sistema).

Stabilità di stoccaggio e imballaggio

Il prodotto non subisce significative variazioni entro un anno dalla data di produzione.

E' consigliabile stoccare il materiale in un luogo secco all'interno di sacchi chiusi. L'imballo è costituito da sacchi di carta contenenti un peso netto di 25kg, disposti su palette di legno da 1200 kg l'una.

Imballi diversi sono disponibili se richiesti.

Le informazioni riportate in questo bollettino si basano sullo stato delle nostre conoscenze alla data di pubblicazione e sono ritenute accurate, ma non costituiscono alcun impegno o garanzia da parte nostra. Gli acquirenti e gli utilizzatori devono fare le proprie valutazioni, secondo le proprie specifiche esigenze e requisiti. Tali informazioni possono essere variate senza preavviso. Le caratteristiche e prestazioni vincolanti sono indicate nella nostra Specifica di Vendita.
